



Raccords à sertir XPress Inox



1. Joint breveté
2. Inox 316L de qualité supérieure
3. Marquage du raccord pour une meilleure identification

Description

La gamme XPress inox est la gamme des installations exigeantes.

L'inox est le matériau idéal pour l'eau sanitaire (insensible aux traitements) dans les établissements de santé ou les grands ensembles à boucles sanitaires.

Bénéfices

- Système de sertissage COMAP – Rapide, économique, polyvalent et sécurisant.
- Le joint breveté vous indique, lors des essais de pression, si vous avez omis de sertir un raccord.
- Aucune corrosion. Insensible aux fluides toxiques, sans risque de contamination de l'environnement extérieur.

Caractéristiques

- Joint breveté.
- Raccords en acier inox profil M de 15 à 108 mm.
- Joint EPDM haute qualité.
- Certifié CSTBat. Avis technique 14/09-1482

Applications

La gamme XPress Inox convient aux applications en eau sanitaire, en chauffage, climatisation et à la récupération d'eau pluviale.

Attention, cette gamme ne s'utilise qu'avec les tubes en acier inox fournis par COMAP.

Applications XPress Inox

Application	Températures de service	Pression de service
Air comprimé*	-20°C à +70°C	Maxi 16 bar
Eau glacée (avec glycol)	Mini -35°C	Maxi 16 bar
Eau potable	+5°C à +95°C	Maxi 16 bar
Eau de chauffage	-35°C à +135°C	Maxi 16 bar
Eau industrielle	-35°C à +135°C	Maxi 16 bar

**Air comprimé avec moins de 25mg/m³ d'huile. Si vous souhaitez utiliser les raccords Xpress inox pour de l'air comprimé lubrifié (plus de 25mg/m³ d'huile) changer les joints toriques EPDM par des joints toriques FPM, disponibles dans notre catalogue.*



Installation

1. COUPER

Couper complètement le tube avec le coupe-tube.

2. EBAVURER

Les extrémités des tubes doivent être soigneusement ébavurées à l'intérieur et à l'extérieur après avoir été coupées.

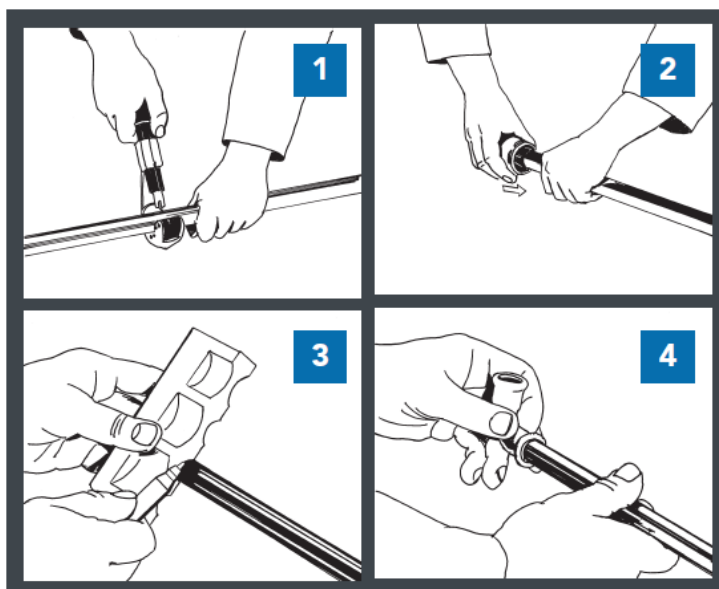
3. MARQUER

Pour obtenir un sertissage fiable et professionnel, la profondeur d'insertion nécessaire doit être marquée sur le tube ou le raccord à sertir. Vérifier que le joint est correctement installé dans le raccord.

4. SERTIR

Avant le sertissage, contrôler qu'il n'y a pas d'impuretés au niveau des mâchoires et des chaînes de sertissage. Veiller à utiliser les mâchoires et les éléments de sertissage adaptés aux raccords (les éléments de sertissage ne doivent présenter ni usure, ni impuretés).

Une fois le tube et le raccord correctement assemblés et l'équipement contrôlé, vous pouvez sertir le raccord.



Profil du raccord : de 15 à 108mm : M

Garantie et certifications

Certifications:



Les raccords XPress sont garantis sans vice de matière ou de fabrication pour une durée de 10 ans à compter de la date d'achat.

Garantie soumise à conditions. Pour nos conditions de garantie détaillées, merci de contacter votre représentant COMAP.